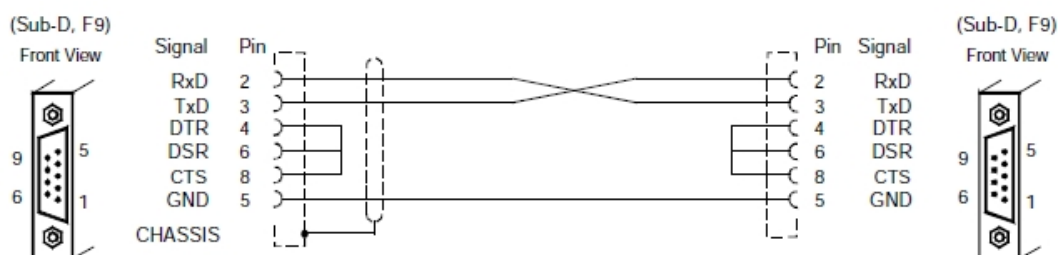


FAGOR 系统控制软件 DNC 简单应用说明

第一步：链接，硬件准备

- 1、制作串口线 2 端为 2 排 9 孔 DB 插头



若电脑无串口，可购买“USB 转串口”线。

- 2、在电脑端下载发格 WinDNC 程序并安装。

- 3、设置波特率 CNC：机床参数-->串口参数-->F2(串口)-->P0 (波特率)：11 (9600)

PC：我的电脑--鼠标右键-->设备管理-->端口 (COM 和 LPT)

-->COM1(根据需要可自定选择)，按下图设置：



如无法连接，请安装随 USB 连接线自带的驱动程序

第二步：软件连接

- 1、打开 WinDNC 软件，截面如下：



2、点击 **设置** 进行连接前的软件设置，本例以 CNC8055M 为连接目标系统

如果不需要设置默认文件夹，请直接跳转至 4

双击“LOCAL”设置本地文件夹信息，如下图：

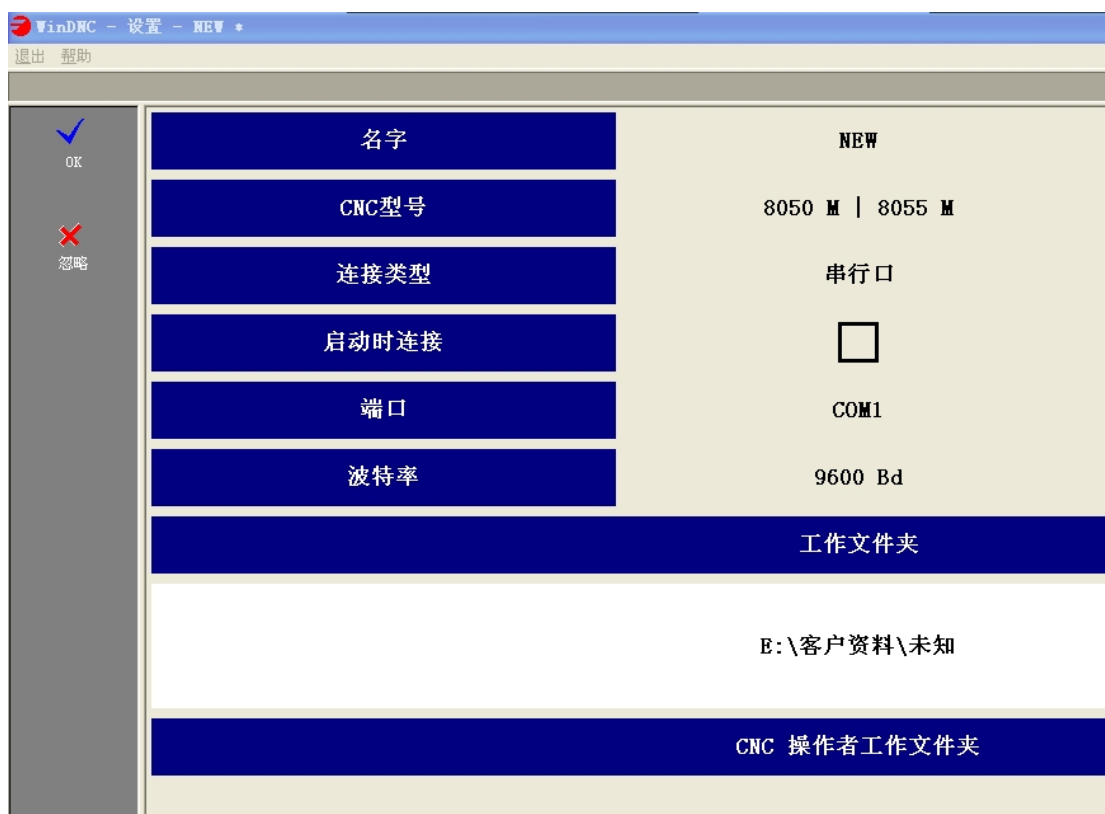
CNC 型号：选择当前设备系列型号

文件夹：选择需要保存文件的文件夹

| | |
|---------------------------|-----------------|
| 名字 | LOCAL |
| CNC型号 | 8050 M 8055 M |
| 工作文件夹 | |
| C:\Fagor\WinDnc\WORK\USER | |

3、点 OK 确认

4、点击新建，设置本地（PC）端的信息及文件夹



设置完成后，点左栏的 OK (✓) 键确认，让蓝色选择光标停留在你刚刚设置好的文件名上 (NEW)，在选择连接，当提示图标为断开连接时，在键盘上点击 ESC，退出此页面



5、此时已基本建立了连接，

点击“文件”，系统会自动连接 PC 和 CNC，此时左上角的小灯亮起



进入以下界面，屏幕左半部分为 PC 端文件，右半部为 CNC 端文件
可以根据操作栏（左边栏）查看、拷贝或更改文件及参数等数据



第三步：操作练习 及 数据传输备份