

FAGOR 系统控制软件 DNC 简单应用说明

第一步:链接,硬件准备

1、制作串口线 2 端为 2 排 9 孔 DB 插头



若电脑无串口,可购买"USB转串口"线。

2、在电脑端下载发格 WinDNC 程序并安装。

3、设置波特率 CNC: 机床参数-->串口参数-->F2(串口) -->P0(波特率): 11(9600)
 PC: 我的电脑--鼠标右键-->设备管理-->端口(COM和LPT)
 -->COM1(根据需要可自定选择), 按下图设置:

■ 设备管理器	USB Serial Port (COII) 属性	? ×
文件 (P) 操作 (A) 查看 (Y) 帮助 (← → 回 🗳 🎒 🕄 💷 🥘	常规 Port Settings 驱动程序 详细信息	
IDE ATA/ATAPI 控制器 ● ● 处理器	<u>B</u> its per second: 9600	
E See 磁盔蛇动器 E U 电池 □ See 端口 (COM 和 LPT)	Data bits: 8	•
「 『 USB Serial Port (COM1) ① 』 计算机	Parity: None	-
□ >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>		-
 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □		
Standard Enhanced PCI	<u>A</u> dvanced <u>R</u> estore E	efaults

如无法连接,请安装随 USB 连接线自带的驱动程序

第二步:软件连接

1、打开 WinDNC 软件,截面如下:



∂ VinDNC - 选择11	上具拔钮		1000
還出 藍助			
ite ag			
San Har			
) 文件			
』未知		☐ E:(客户资料\未知	
COM1 9600 Bd	8050 M 8055 M	4	





- 3、点 OK 确认
- 4、点击新建,设置本地(PC)端的信息及文件夹



🗃 VinDNC -	设置 - LOCAL
<u>退出 </u> 那助	
	-
设置	
设置	🖹 LOCAL
设置 +	📑 LOCAL
设置 + 新建	📑 LOCAL



设置完成后,点左栏的OK(√)键确认,让蓝色选择光标停留在你刚刚设置好的文件名上 (NEW),在选择连接,当提示图标为断开连接时,在键盘上点击 ESC,退出此页面





5、此时已基本建立了连接, 点击"文件",系统会自动连接 PC 和 CNC,此时左上角的小灯亮起





进入以下界面,屏幕左半部分为 PC 端文件,右半部为 CNC 端文件 可以根据操作栏(左边栏)查看、拷贝或更改文件及参数等数据

第5页共6页



EW	6		
E	PC ◆.PII 注释	尺寸 日非 🧳	程序 注释 (1)
пах 2 с Фл	文件位置:内存、卡A、硬盘	打包:全选 解包:不选 PC至CNC —)	P0 \$
	查看的类型: 文件、 梦致 程序转换	CNC至PC — 修改编辑 — 添加新文件 — •	Image: P0 ◇
	屏幕布局	打印 — 🧧	Image: Product of the produ
		删除(慎用)	
	0 文件	<u>_</u>	1 [of 15] 已选择

第三步:操作练习 及 数据传输备份